



Consorzio Gruppo di Azione Locale Serinese Solofrana

PRECISAZIONE AL BANDO 6.2.1

Premesso che alcuni potenziali beneficiari hanno richiesto una interpretazione del bando, inerentemente alle caratteristiche da possedere al momento della presentazione della domanda di sostegno in quanto nel bando si poteva ravvisare una interpretazione difforme. Ritenuto che l'osservazione è infondata in quanto dal tenore del bando nel suo complesso è chiaramente desumibile la caratteristica da possedere al momento della presentazione della domanda di sostegno, considerato, però, che nell'ottica di favor verso i potenziali beneficiari, appare opportuno ad abundantiam fornire una precisazione, tanto premesso, considerato e ritenuto si precisa che:

la domanda di sostegno può essere presentata anche da persona fisica senza partita iva e iscrizione alla CClIA, indicando solo il codice A.te.Co inerente l'intervento, qualora il potenziale beneficiario dichiari sotto forma di autocertificazione di impegnarsi nei termini previsti dal bando a richiedere partita iva e effettuare l'iscrizione alla CClIA.

Serino, 24.11.2023

F.to Il coordinatore

Avv. Scipione De Micco